



## manomètres à tube à cloison de sécurité boîtier tronconique DN 125



Ces appareils sont réalisés en conformité des normatives de sécurité ASME B40.1. Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture de l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Ils sont réalisés pour les industries chimiques, pétrochimiques, pour les centrales conventionnelles. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rigidifie ce dernier et permet le remplissage d'un liquide amortisseur en présence de vibrations. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille et augmente la durée de vie des parties en mouvement en présence de vibrations et de pressions pulsantes. D'autre part cette option permet d'éviter la pénétration du gaz corrosif et la formation de condensation dans l'appareil.

### 1.30.2 - Modèle Remplissable de liquide amortisseur-Montage radial

**Norme de référence:** ASME B40.1

**Code de sécurité:** S3 selon EN 837-2.

**Echelle:** de 0 à 0,6 à 0 à 1600 bar; de 0 à 15 à 30000 psi  
(ou autres unités de mesure sur demande)

**Précision:** degré 2A selon ASME B40.1 ( $\pm 0,5\%$  de la pleine échelle).

**Température ambiante:** de -30 à +65 °C.

**Température du fluide de travail:** de -30 à +150 °C.

**Dérive thermique:** max  $\pm 0,4\%/10K$  de la pleine échelle (à partir de 20°C)

**Pression max. de travail:**

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques;

90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

**Surpression:** 30% de la pleine échelle (max 12 h).

**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529

**Branchement au Process:** en acier inox AISI 316L

**Tube manométrique:** en acier inox AISI 316L, étiré, sans soudures

**Boîtier et fond éjectable:** en polyamide renforcé avec fibre de verre, stabilisé aux rayons UV.

**Lunette:** en polypropylène renforcé avec fibre de verre

**Cellule de sécurité:** en acier inox.

**Voyant:** en verre trempé

**Mouvement:** en acier inox avec butée de début et de fin de course.

**Cadran:** en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

### 1.30.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur-Montage radial

**Echelle:** de 0 à 1 à 0 à 1600 bar; de 0 à 15 à 30000 psi  
(ou d'autres unités de mesure sur demande)

**Précision:** degré 1A selon ASME B40.1 ( $\pm 1,0\%$  de la pleine échelle).

**Liquide de remplissage:** glycérine 98%; huile silicone ou Fluorolube sur demande.

**Température ambiante:**

de 0 à +65°C glycérine.

de -30 à +65 °C huile silicone

de -30 à +65 °C Fluorolube .

**Température du fluide de travail:** max +65°C

**Compensateur:** en gomme.

**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### 1.30.1 - Modèle Standard - Montage arrière

**Degré de protection:** IP 55 selon EN 60529/IEC 529.

**Boîtier:** en résine phénolique.

**Lunette et fond éjectable:** en polypropylène renforcé avec fibre de verre

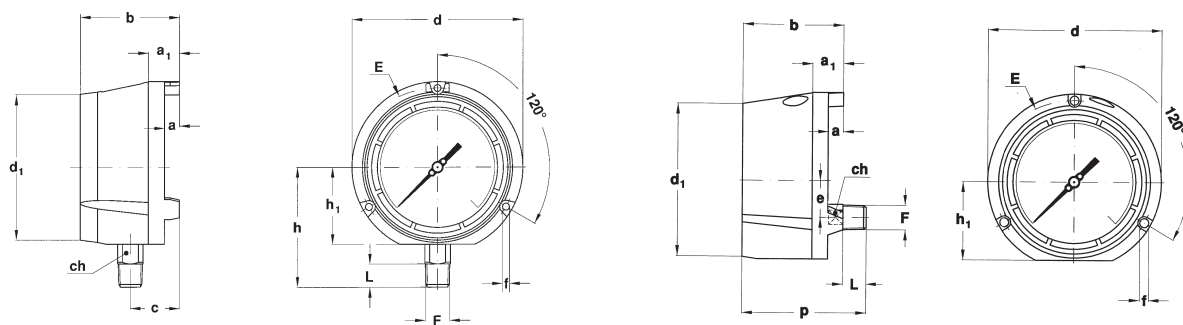
**Cellule de sécurité:** non disponible

**Cloison:** en résine phénolique.

**Autres caractéristiques:** comme modèle rempli de liquide.

### APPAREILS POUR OXYGÈNE

La glycérine et l'huile silicone ne doivent pas être utilisés avec des agents très oxydants comme l'oxygène, le chlore, l'acide nitrique et le peroxyde d'hydrogène car des réactions chimiques spontanées pourraient se produire et représenter des sources d'inflammation ou d'explosion. Dans ce cas l'utilisation de fluides fluorolubes est recommandée.



**A - RADIAL**  
pour montage local direct.

**D - RACCORD AU DOS**  
pour montage local direct.

Montage	F	a	a <sub>1</sub>	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	E	f	h	h <sub>1</sub>	ch	p	L	Poids (1)
Radial	<b>41M</b> G 1/2 A	13	27	86	42	148	126		137	6,5	103,5	66,5	22		20	0,81 kg
Arrière	<b>43M</b> 1/2-14 NPT	13	27	86		148	129	31		6		66,5	17	106	20	0,81 kg

dimensions : en mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,5 kg

### OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
<b>F11</b> - Kit pour montage en saïlle	◆	◆	◆
<b>F30</b> - Remplissage avec fluide fluororé			◆
<b>P01</b> - Prévu pour remplissage avec huile silicone		◆	
<b>P02</b> - Dégraissage pour oxygène (3)	◆	◆(1)	◆(2)
<b>FDP</b> - Fond éjectable avec compensateur		◆	
<b>F30</b> - Surpression 50% de la pleine échelle pour échelle < 400 bar	◆	◆	◆
<b>S10</b> - Remplissage avec huile silicone			◆
<b>T01</b> - Tropicalisation	◆	◆	◆
<b>T32</b> - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

(1) à commander modèle prévu pour le remplissage avec du liquide fluororé

(2) à commander déjà rempli avec du fluide fluororé

(3) pour des échelles jusqu'à 1000 bar / 15000 psi

### SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options  
**1 30 1 A F 41M K06....T32**  
**2 D 43M**  
**3**

Copyright © Nuova Fima srl. Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication peut être reproduite sous aucune forme sans autorisation écrite délivrée par Nuova Fima srl.

NUOVA FIMA srl

www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com

P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY

TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232