



## manomètres à tube "tout inox" à cloison de sécurité DN 63



PED 2014/68/EU

Ces appareils sont réalisés en conformité des normes de sécurité EN 837-1 "S3" et ASME B40.1.

Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture de l'élément élastique, protège l'opérateur qui se trouve à proximité. Ces appareils sont réalisés pour les industries chimiques, pétrochimiques, pour les centrales conventionnelles. La version remplie de liquide amortisseur est normalement utilisé sur implantations ou machines produisant des pressions pulsantes ou qui doivent supporter des vibrations.

### 1.20.1 - Modèle Standard

**Norme de référence:** EN 837-1.

**Code de sécurité:** S3 selon EN 837-2.

**Echelle:** de 0 à 1 à 0 à 1000 bar; de 0 à 15 à 15000 psi  
(Ou autres unités de mesure sur demande)

**Précision:** classe 1,6 selon EN 837-1.

**Température ambiante:** -25 à +65 °C.

**Température du fluide de travail:** max +100 °C

**Dérive thermique:** max  $\pm 0,4\%/10K$  de la pleine échelle (à partir de 20°C)

**Pression max. de travail:**

75% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 66% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes.

**Surpression (max 15 min):**

25% de la pleine échelle pour échelles  $\leq 100$  bar;

15% de la pleine échelle pour échelles  $> 100$  bar;

(voir notice à la page 2)

**Degré de protection:** IP 55 selon EN 60529/IEC 529

**Branchement au process:** en acier inox AISI 316LL

**Tube manométrique:** : en acier inox AISI 316L

**Boîtier:** en acier inox

**Lunette:** en acier inox, fermeture à baïonnette

**Voyant:** en verre de sécurité

**Fond éjectable:** en plastique

**Mouvement:** en acier inox

**Cadran:** en plastique

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

### 1.20.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### 1.20.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

**Liquide de remplissage:** glycérine 98%, huile silicone ou Fluorolube.

**Température ambiante:**

0 à +65°C glycérine.

-40 à +65 °C huile silicone

-40 à +65 °C Fluorolube .

**Température du fluide de travail:** max +65°C.

**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

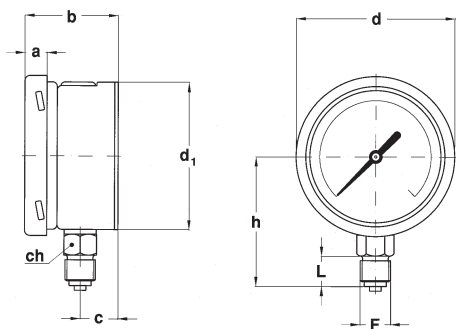
**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### APPAREILS POUR OXYGÈNE

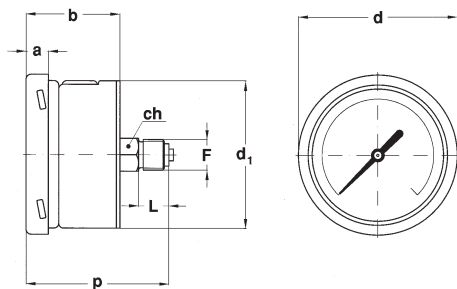
La glycérine et l'huile silicone ne doivent pas être utilisés en présence d'agents très oxydants comme le chlore, l'acide nitrique, le peroxyde d'oxygène car des réactions chimiques, d'enflammabilité ou d'explosion pourraient s'engendrer.



ISO 9001 : 2008  
Cert. nr. 0433/6



**A - RADIAL**  
pour montage local direct.



**D - RACCORD AU DOS**  
pour montage local direct.

Montage	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	h	p	L	ch	Poids (1)
Radial	21M - G 1/4 A	10	40	16,7	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14 x 9 - 14 x 8	0,2 kg
	23M - 1/4-18 NPT										
Arrière	21M - G 1/4 A	10	40		68	62,6		60,1 - 59,1	13	14 x 9 - 14 x 8	0,23 kg
	23M - 1/4-18 NPT										

dimensions : en mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,1 kg

## OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
<b>E</b> - Etrier en "U" plaque arrière	◆	◆	◆
<b>P01</b> - Prévu pour remplissage avec huile silicone/liquide fluor�r�		◆	
<b>P02</b> - Dégraissage pour oxygène	◆	◆ (2)	◆ (1)
<b>S10</b> - Remplissage avec huile silicone			◆
<b>F30</b> - Remplissage avec liquide fluor�r�			◆

(1)   commander seulement avec remplissage de liquide fluor r .

(2)   commander modèle prévu pour remplissage de liquide fluor r .

## SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boitier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 20 1 A C 21M E  
2 D 23M P01...F30  
3